MADRID - Madrid

Venta - Pisos

Ref. MLS-16297

620.000€

4 HABITACIONES | **2 BAÑOS** | **105M²** | **0M²** | **E**

Magnifica vivienda muy confortable y luminosa , situada en el residencial los Jardines del Norte, dotada de piscina comunitaria , gimnasio , zonas ajardinadas y de juegos infantiles , con video portero y servicio de conserjería 24 horas : La vivienda de 132m² / 105m² útiles esta distribuida : salón / comedor de 24m² de orientación Este y mucha entrada de luz , cocina completamente equipada con electrodomésticos y caldera Gas Natural dormitorio principal amplío y luminoso con cuarto de baño incorporado en suite, 3 dormitorios exteriores , con armarios empotrados y segundo cuarto de baño auxiliar . La vivienda dispone de cuarto trastero y 2 amplias plazas de garaje en planta sótano del edificio. Zona muy consolidada y dotada de todos los servicios necesarios cercanos , con colegios públicos y privados: CEU San Pablo , El Valle , St. George , muy próximo al Corte Ingles y al Hospital Sanitas La Moraleja , y rodeado de parques y j...

Información clave

- Habitaciones: 4
- Baños: 2
- Construidos: 105m²
- Calificación energética: E

Características

- Garage
- Lift