



## ALICANTE - Arenales del sol

Venta - Terraced house

Ref. MLS-15091

538.000€



5 HABITACIONES



3 BAÑOS



190M<sup>2</sup>



0M<sup>2</sup>



SÍ



EN PROCESO



MAGNIFICO ADOSADO DÚPLEX ESQUINA CON VISTAS AL MAR EN ARENALES DEL SOL ~~DÚPLEX DE ESTILO MODERNO QUE DISPONE DE DOS ZONAS COMPLETAMENTE DIFERENCIADAS, INCLUSO TIENE POR SEPARADO DOS ENTRADAS A LA VIVIENDA Y DOS ZONAS DE AIRE ACONDICIONADO POR CONDUCTOS, TIENE 5 HABITACIONES Y 3 CUARTOS DE BAÑO, A LA CASA NO LE FALTA DETALLE Y TODO CON MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD. ~~AL SER ESQUINA Y ORIENTACIÓN SUR TIENE ILUMINACIÓN Y VENTILACIÓN NATURAL GENERANDO EN LA VIVIENDA UN AMBIENTE ACOGEDOR Y UNA CALIDEZ TAN BUSCADOS HOY EN DÍA, LA LUZ ES VIDA Y LA ILUMINACIÓN DE ESTA VIVIENDA ES ÚNICA.~~ADEMÁS TIENE 18 METROS DE TERRAZA CUBIERTA ACRIALADA PARA DISFRUTARLA TODO EL AÑO Y 35 METROS DE TERRAZA AL AIRE LIBRE DONDE PODER DISFRUTAR DE UNA SENSACIÓN ÚNICA DE LIBERTAD, A QUIEN NO LE APETECE TOMARSE UN CAFÉ VIENDO EL AMANECER O EL ATARDECER SOBRE EL AZUL DEL MAR.~~LA VIVIENDA ESTA SITUADA EN LA CONSIDERADA PARA MUCHOS LA MEJOR URBANIZACIÓN DE...

## Información clave

- Habitaciones: 5
- Baños: 3
- Construidos: 190m<sup>2</sup>
- Calificación energética: En proceso

## Características

- A/A
- Air-Conditioning
- All Foreign
- Armored Door
- Community Pool
- Garage
- Garden
- Residencial
- Storeroom
- Terrace
- Vistas al mar
- Wardrobes cupboard