



LIDON
Y
LIDON
.com

(0034) 650 029 772

+ INFO →



ALICANTE - Arenales del sol

Venta - Apartamento

Ref. MLS-59531

395.000€



2 HABITACIONES



2 BAÑOS



74M²



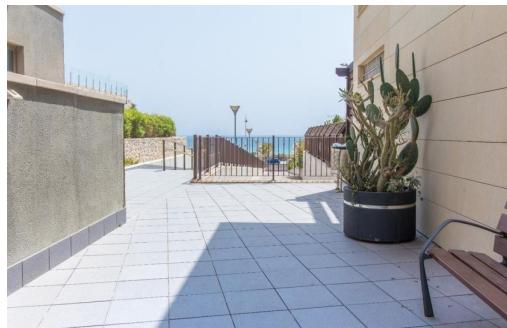
0M²



SÍ



EN PROCESO



Este encantador apartamento cuenta con una amplia terraza con vistas abiertas al mar, perfecta para relajarte, tomar el sol o disfrutar de una cena al atardecer. La cocina de concepto abierto se integra con el salón-comedor, creando un espacio cómodo, actual y lleno de luz natural. Además, dispone de aire acondicionado frío/calor y sistema de aspiración centralizada para una vida más práctica y confortable.~~Incluye plaza de garaje y trastero, y podrás disfrutar de la piscina comunitaria en los días más calurosos. Los más pequeños tienen su propia zona de juegos segura y divertida.~~Ubicación inmejorable: a solo 200 metros de una de las mejores playas de la Costa Blanca y con todos los servicios a mano —restaurantes, tiendas, supermercados, centro comercial, farmacias y atención médica.~~Tu nuevo hogar junto al mar te espera. Contáctanos y ven a visitarlo.

Información clave

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| ■ Habitaciones: 2 | ■ Baños: 2 |
| ■ Construidos: 74m ² | ■ Calificación energética: En proceso |

Características

- | | |
|--------------------|-----------------|
| ■ Air-Conditioning | ■ Balcon |
| ■ Community Pool | ■ Elevator |
| ■ Light | ■ Rooms. Games |
| ■ Terrace | ■ Vistas al mar |
| ■ Water | |