









## **ALICANTE - Santa Pola**

Venta - Apartamento

Ref. MLS-24099

195.000€











2 BAÑOS

114M<sup>2</sup>

OM<sup>2</sup>



(0034) 650 029 772









A tan solo 300 metros del mar y a 5 minutos del cetro, se encuentra esta estupenda propiedad. Se trata de una tercera planta sin ascensor, que posee todas las comodidades que necesitas para el día a día.~Se distribuye en tres amplias habitaciones, todas son dobles y con armarios empotrados. El primer dormitorio da a la terraza con orientación oeste, tiene aire acondicionado y un baño en suite con plato de ducha. El segundo y el tercer dormitorio tienen acceso a un balcón con orientación este, por lo cual son muy frescos durante todo el año, y ambos poseen ventilador de techo.~Su amplia cocina independiente, se encuentra reformada, es muy luminosa, con acceso a una galería para mayor almacenaje.~Tiene un segundo baño con plato de ducha y un generoso salón comedor con acceso a su gran terraza con toldos, ideal para disfrutar de nuestra brisa marinera.~La propiedad tiene una distribución cuadrada, sin pasillos, luminosa, muy ventilada gra...

## Información clave

Habitaciones: 3

Construidos: 114m<sup>2</sup>

Baños: 2

Calificación energética: E

## Características

Air-Conditioning

Appliances

Furniture

Residencial

Terrace

washing room

- All Foreign
- Balcon
- Light
- Storeroom
- Wardrobes cupboard
- Water