



Alicante (Costa Blanca) - Arenales del sol

Venta - Apartamento

Ref. AL251103/170

250.000€



6 HABITACIONES



0 BAÑOS



129M²



0M²



EN PROCESO



Apartamento en venta en primera línea de playa , orientación este, con espectaculares vistas al mar. Vivienda en esquina todo exterior ,disfruta de un luminoso salón y un amplio dormitorio principal con armario empotrado, ambos con acceso directo a la terraza, desde donde se puede contemplar el mar. El apartamento cuenta además de otros dos dormitorios , dos baños, cocina independiente y hall de entrada. La brisa marina y la luz mediterránea acompañan cada rincón de este maravilloso hogar. Su ubicación es inmejorable: en pleno paseo, a pocos pasos de bares, restaurantes y todos los servicios. La urbanización ofrece parking y duchas privadas en la planta baja, ideales al salir de la playa. El edificio dispone de ascensor para mayor comodidad. ¡No pierdas la oportunidad de visitar esta fantástica vivienda! Nota: al estar en primera línea de playa, la propiedad está afectada por la Ley de Costas.

Información clave

- Habitaciones: 6
- Construidos: 129m²
- Calificación energética: En proceso
- Año de construcción: 1965
- Distancia a la playa: 0Mts.

Características

- Exclusiva