



Vendido



## Alicante (Costa Blanca) - Los Montesinos

Venta - Apartamento

Ref. FL4561

**75.000€** ~~89.500~~



3 HABITACIONES



0 BAÑOS



80M<sup>2</sup>



EN PROCESO



Fantastico apartamento a estrenar en Los Montesinos. Esta vivienda a estrenar y en excelente estado consta de tres dormitorios y dos baños. Una cocina independiante y un amplio salon comedor con vistas a los campos de naranjos y lagunas de Torrevieja. La ubicacion es perfecta ya que a tan solo minutos andando se encuentran servicios tales como supermercados, farmacia, restaurantes, cafeterias, etc Una gran oportunidad para entrar a vivir.

## Información clave

- ✓ Habitaciones: 3
- ✓ Aseos: 2
- ✓ Orientación: Este
- ✓ Distancia al aeropuerto: 45Km.
- ✓ Distancia al campo de golf: 8Km.
- ✓ Construidos: 80m<sup>2</sup>
- ✓ Calificación energética: En proceso
- ✓ Distancia a la playa: 9Km.
- ✓ Distancia a ocio: 0Km.